

WARUNKI UŻYTKOWANIA I MONTAŻU

PRZEDMIOT:

Warunki użytkowania i montażu frontów MDF, ramowo-płycinowych, oklejanych folią PVC, folią Finish, akrylowych, lakierowanych, patynowanych, fornirowych, listew, cokołów, paneli dekoracyjnych oraz parapetów wewnętrznych produkowanych przez FRONTRES J. BIAŁEK I K. STĘPIEŃ sp. z o.o. sp. kom., z siedzibą przy ul. Spichlerzowej 42, 35-322 Rzeszów, NIP: 5170384924

1. DEFINICJE:

Producent – Firma FRONTRES J. BIAŁEK I K. STĘPIEŃ sp. z o.o. sp. kom., z siedzibą przy ul. Spichlerzowej 42, 35-322 Rzeszów.

Płyta MDF – płyta o średniej gęstości która stanowi podstawowy surowiec do produkcji frontów meblowych wykorzystywana przez firmę Frontres. Wykonana jest z włókien drzewnych związanych żywicą powstała w procesie poddania na wysokie ciśnienie i temperaturę. MDF to produkt nieostry do użytku wewnętrznego w suchych warunkach.

2. OGÓLNE WARUNKI:

Mają zastosowanie do wszystkich rodzajów elementów.

- 2.1 Elementy podczas transportu i magazynowania, muszą być zabezpieczone w sposób uniemożliwiający ich ewentualne uszkodzenie.
- 2.2 Elementy należy przechowywać w pomieszczeniu suchym, czystym o temperaturze 10-30°C w pozycji poziomej- lewą stroną do góry na równej powierzchni bądź pionowo.
- 2.3 Elementy przed montażem, należy poddać aklimatyzacji przez co najmniej 24h w pozycji poziomej na równej powierzchni bądź pionowo.
- 2.4 Elementy przed montażem powinny zostać przeglądnięte i zaakceptowane przez Klienta. W przypadku wykrytych niezgodności, elementy nie powinny zostać zamontowane. Producent nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne uszkodzenia powstałe podczas procesu montażu.
- 2.5 Elementy przeznaczone są do użycia w pomieszczeniach zamkniętych, wentylowanych o umiarkowanej temperaturze powietrza (względna 10-30°C) oraz wilgotności (względna 40 – 70 %). Nie należy stosować ich na zewnątrz.
- 2.6 Aby zminimalizować strzałkę ugięcia, należy dopasować liczbę zawiasów/napinaczy mocujących element do konstrukcji mebla.
- 2.7 Elementy o wymiarach do 800 mm, możliwa strzałka ugięcia +/- 2mm, powyżej 800 mm., producent nie gwarantuje stabilności wyrobu bez zastosowania specjalnych elementów napinających, które są dostępne w hurtowniach z akcesoriami meblowymi.
- 2.8 Niedopuszczalne jest narażenie elementów na długotrwały kontakt z cieczą, wilgocią, parą wodną (np. zmywarka, czajnik elektryczny itp.) bądź jego zanurzenie w wodzie.
- 2.9 Niedopuszczalne jest narażenie elementów na bezpośredni kontakt z gorącymi urządzeniami, przedmiotami, źródłem ciepła (np. piekarnik, halogen itp.).
- 2.10 W przypadku montażu elementów w zabudowie kuchennej, urządzenia AGD powinny być przeznaczone pod zabudowę. Niedopuszczalne jest pozostawianie uchylonych/otwartych drzwiczek zmywarki czy piekarnika, gdyż może to spowodować trwałe uszkodzenia elementów. Okap pochłaniający powinien być zawsze włączony podczas gotowania, w celu uniknięcia uszkodzeń elementów (odparzenia folii) spowodowanych gorącymi oparami. Producent nie odpowiada za wady powstałe w skutek niewłaściwego montażu sprzętu AGD.

3. ELEMENTY POKRYTE FOLIĄ PVC – POLYSK I MAT

Elementy oklejane folią PVC polyskową posiadają folię ochronną PE, która ma za zadanie ochronę elementu przed ewentualnymi uszkodzeniami, które mogą wystąpić podczas procesu produkcyjnego, transportu, montażu.

Folia ochronna powinna zostać usunięta po zamontowaniu elementu u Klienta Końcowego, ze względu na dużą wrażliwość powierzchni elementu na uszkodzenia (zarysowania). Po usunięciu folii ochronnej, elementy ulegają procesowi utwardzenia i zabrania się ich dotykania, mycia, przecierania, polerowania przez następne 24 h.

Użytkowanie:

- Należy unikać bezpośredniego kontaktu powierzchni foliowanych z:
 - przedmiotami szorstkimi bądź ostrymi, substancjami barwiącymi; środkami szorującymi o właściwościach ściernych np. proszki, kremy; skoncentrowanych bądź nierozcieńczonych środków czyszczących; rozpuszczalników.
 - gorącymi przedmiotami/urządzeniami np. piekarnik, halogen, oraz kontaktem z gorącym powietrzem, parą wodną (np. zmywarka, czajnik elektryczny itp.).
 - nadmierną wilgocią.

Czyszczenie:

- Powstałe zabrudzenia, należy niezwłocznie usuwać, aby nie doszło do wybarwienia/przebarwienia powierzchni (nie dopuścić do zaschnięcia).
- Zabrudzenia można usuwać za pomocą ciepłej wody z mydłem przy użyciu miękkich ściereczek bawełnianych. Dozwolone jest stosowanie w rozcieńczonej formie środków do czyszczenia, które są zalecane do tego rodzaju powierzchni. Po czyszczeniu, pozostałości środka należy usunąć, a powierzchnię wytrzeć do sucha. Uwaga: zaleca się przetestować na niewielkim i niewidocznym obszarze środek czyszczący.
- Nie należy stosować:
 - ściernych środków czystości – mogą spowodować porysowanie;
 - wybielających/utleniających środków – mogą powodować odbarwienia i zmianę połysku;
 - środków czyszczących zawierających dodatki pielęgnacyjne np. wosk itp.
 - skoncentrowanego alkoholu.

Elementy pokryte folią PVC w macie, mogą, lecz nie muszą posiadać folii ochronnej. Obowiązują te same zalecenia użytkowania, czyszczenia co dla elementów w połysku.

4. ELEMENTY POKRYTE FOLIĄ FINISH

Użytkowanie:

- Należy unikać bezpośredniego kontaktu powierzchni elementów z:
 - przedmiotami szorstkimi bądź ostrymi, substancjami barwiącymi; środkami szorującymi o właściwościach ściernych np. proszki, kremy; skoncentrowanych bądź nierozcieńczonych środków czyszczących; rozpuszczalników.
 - gorącymi przedmiotami/urządzeniami np. piekarnik, halogen, oraz kontaktem z gorącym powietrzem, parą wodną (np. zmywarka, czajnik elektryczny itp.).
 - nadmierną wilgocią.

Czyszczenie:

- Powstałe zabrudzenia, należy niezwłocznie usuwać, aby nie doszło do wybarwienia/przebarwienia powierzchni (nie dopuścić do zaschnięcia).

- Zabrudzenia można usuwać za pomocą ciepłej wody z mydłem przy użyciu miękkich ściereczek bawełnianych. Dozwolone jest stosowanie w rozcieńczonej formie środków do czyszczenia, które są zalecane do tego typu powierzchni. Po czyszczeniu, pozostałości środka należy usunąć, a powierzchnię wytrzeć do sucha. Uwaga: zaleca się przetestować na niewielkim i niewidocznym obszarze środek czyszczący.
- Nie należy stosować:
 - ściernych środków czystości – mogą spowodować porysowanie;
 - wybielających/utleniających środków – mogą powodować odbarwienia i zmianę połysku;
 - środków czyszczących zawierających dodatki pielęgnacyjne np. wosk itp.;
 - skoncentrowanego alkoholu.

5. ELEMENTY LAKIEROWANE

Elementy lakierowane występują w lakierze połyskowym bądź matowym. Elementy lakierowane na wysoki połysk charakteryzuje niska odporność na zarysowania oraz uszkodzenia mechaniczne.

Użytkowanie:

- Należy unikać bezpośredniego kontaktu powierzchni lakierowanych z:
 - przedmiotami szorstkimi bądź ostrymi, substancjami barwiącymi; środkami szorującymi o właściwościach ściernych np. proszki, kremy; skoncentrowanych bądź nierozcieńczonych środków czyszczących; rozpuszczalników.
 - gorącymi przedmiotami/urządzeniami np. piekarnik, halogen itp. oraz kontaktem z gorącym powietrzem, parą wodną (np. zmywarka, czajnik elektryczny itp.).
 - nadmierną wilgocią.

Czyszczenie:

- Powstałe zabrudzenia, należy niezwłocznie usuwać, aby nie doszło do wybarwienia/przebarwienia powierzchni (nie dopuścić do zaschnięcia).
- Zabrudzenia można usuwać za pomocą ciepłej wody z mydłem przy użyciu miękkich ściereczek bawełnianych, powierzchnię należy wytrzeć do sucha. Uwaga: W przypadku stosowania specjalnych środków do czyszczenia tego typu elementów, zaleca się przetestować na niewielkim i niewidocznym obszarze środek czyszczący.
- Nie należy stosować:
 - ściernych środków czystości – mogą spowodować porysowanie;
 - wybielających/utleniających środków – mogą powodować odbarwienia i zmianę połysku;
 - środków czyszczących zawierających dodatki pielęgnacyjne np. wosk;
 - skoncentrowanego alkoholu.

6. ELEMENTY PATYNOWANE

Elementy patynowane, są to elementy oklejone folią PVC i dodatkowo nałożona warstwa patyny, która nadaje efekt postarzenia.

Ze względu na proces nakładania patyny, może wystąpić różnica w intensywności i wybarwieniu na różnych elementach.

Warunki użytkowania i czyszczenia takie jak dla elementów pokrytych folią PVC – połysk, mat.

7. ELEMENTY AKRYLOWANE W POŁYSKU I MACIE

Elementy akrylowane, posiadają folię ochronną PE, która ma za zadanie ochronę elementu przed ewentualnymi uszkodzeniami, które mogą wystąpić podczas procesu produkcyjnego, transportu, montażu.

Folia ochronna powinna zostać usunięta po zamontowaniu elementu u Klienta Końcowego, ze względu na dużą wrażliwość powierzchni elementu na uszkodzenia (zarysowania). Po usunięciu folii ochronnej, elementy ulegają procesowi utwardzenia i nie należy ich dotykać, myć, przecierać przez 7 dni.

Użytkowanie:

- Należy unikać bezpośredniego kontaktu powierzchni akrylowanych z:
 - przedmiotami szorstkimi bądź ostrymi, substancjami barwiącymi; środkami szorującymi o właściwościach ściernych np. proszki, kremy; skoncentrowanych bądź nierozcieńczonych środków czyszczących; rozpuszczalników.
 - gorącymi przedmiotami/urządzeniami np. piekarnik, halogen itp. oraz kontaktem z gorącym powietrzem, parą wodną (np. zmywarka, czajnik elektryczny itp.).
 - nadmierną wilgocią.

Czyszczenie:

- Powstałe zabrudzenia, należy niezwłocznie usuwać, aby nie doszło do wybarwienia/przebarwienia powierzchni (nie dopuścić do zaschnięcia).
- Powstałe zabrudzenia, zaleca się usuwać za pomocą wody przy użyciu miękkiej ściereczki (bawełna). Należy pamiętać, aby elementy wytrzeć do sucha. Przy użyciu delikatnych detergentów, zaleca się przetestowanie na niewielkim i niewidocznym obszarze środka czyszczącego.
- Nie należy, używać agresywnych środków czystości np. środki ścierne, środki z dużą zawartością kwasów bądź innymi substancjami chemicznymi, rozpuszczalników. Nie zaleca się stosowania środków polerujących, wosków, acetonu, żywic syntetycznych itp.

Nie zaleca się używania gąbek do mycia naczyń, zwłaszcza jej powierzchni ścierniej, (może powodować zarysowania) za które nie odpowiada producent.

8. ELEMENTY POKRYTE FURNIEM

Elementy fornirowane, wykonane są z płyty MDF, która oklejana jest warstwą naturalnego drewna. Warstwa wierzchnia pokrywana jest lakierem w macie bądź połysku.

Ze względu na specyfikę materiału oraz proces technologiczny, mogą wystąpić:

- różnice w fakturze i barwie elementów pomiędzy poszczególnymi elementami oraz partiami,
- stopniowa zmiana koloru forniru, (pod wpływem promieni słonecznych) co jest naturalną cechą,
- naturalne spękanie forniru,
- nieprzechodzący rysunek usłojenia pomiędzy elementami,
- występowanie przebarwień, nierówne usłojenie.

Powyższe ppkt. nie wpływają na funkcjonalność i trwałość elementów i nie stanowią podstaw do reklamacji.

Użytkowanie:

Numer: WG-I-01
Rev. 00
Z dnia: 10.05.2021

- Należy unikać bezpośredniego kontaktu powierzchni fornirowych z:
 - przedmiotami szorstkimi bądź ostrymi, substancjami barwiącymi; środkami szorującymi o właściwościach ściernych np. proszki, kremy; skoncentrowanych bądź nierozcieńczonych środków czyszczących; rozpuszczalników.
 - gorącymi przedmiotami/urządzeniami np. piekarnik, halogen itp. oraz kontaktem z gorącym powietrzem, parą wodną (np. zmywarka, czajnik elektryczny itp.).
 - nadmierną wilgocą.

Czyszczenie:

- Powstałe zabrudzenia, należy niezwłocznie usuwać, aby nie doszło do wybarwienia/przebarwienia powierzchni (nie dopuścić do zaschnięcia).
- Zabrudzenia można usuwać za pomocą ciepłej wody z mydłem przy użyciu miękkich ściereczek bawełnianych, powierzchnię należy wytrzeć do sucha. Uwaga: W przypadku stosowania specjalnych środków do czyszczenia tego typu elementów, zaleca się przetestować na niewielkim i niewidocznym obszarze środek czyszczący.
- Nie należy stosować: ściernych środków czystości – mogą spowodować porysowanie; wybielających/utleniających środków – mogą powodować odbarwienia i zmianę połysku; skoncentrowanego alkoholu.